

# Пескоструйная оснастка



В отличие от метода очистки пескоструйными аппаратами при помощи обычной абразивной технологии (пескоструйная обработка песком), гидроабразивная очистка имеет явные преимущества. Поверхности обработанные гидрабразивом (вода с песком), не имеют микро вкраплений остатков абразива на поверхности за счет того, что абразивные частицы сразу смываются потоком воды. Станок гидроабразивной резки позволяет создавать поверхности, которые дают отличную адгезию при окрашивании.

Степень подготовки поверхности гидроабразивной очистки соответствует Sa 2 1/2, Sa 3, St 2, St 3 в зависимости от тщательности обработки. Оборудование гидроабразивной очистки позволяет производить работы на металлических, бетонных, каменных и кирпичных поверхностях, удалить защитные покрытия и краску с поверхностей технического оборудования и конструкционных элементов, ржавчину с металлических поверхностей и решеток, арматуры и пр.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГИДРОСТРУЙНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Высокая степень производственной безопасности.

Нет образования пыли, что позволяет проводить рядом другие работы, не требуют дополнительной защиты от пыли.

Низкая ударная сила на обрабатываемую поверхность, практически не вызывают вибрацию, отсутствует повреждение конструкций.

Могут использоваться при дождливой и ветреной погоде, не зависит от метеоусловий и может точно запланировать сроки. Проведения работ; гарантируют наибольший возможный уровень зачистки поверхности среди всех существующих методов подготовки (Остаток соли, хлорида и других элементов минимизирован).

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## **ФОРСУНКА ПЛОСКОЙ СТРУИ 1/4" Н 15 ГР**

---



Артикул

---

61310

---

## **РУКАВ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ 10 М**

---



Артикул

---

РП

---

## **ПЕСКОЗАБОРНИК ДЛЯ TS12**

---

Артикул

---

124204

---



## СМЕННОЕ СОПЛО ДЛЯ TS12 ПЛОСКАЯ СТРУЯ



Артикул

25.0501.71

## НАСАДКА ПЕСКОСТРУЙНАЯ TS12 ПЛОСКАЯ СТРУЯ



Насадка пескоструйная TS12 плоской струи предназначена для безпыльного проведения песко- и дробеструйных работ в комплексе с агрегатом высокого давления. Изготавливается из специального сплава, рабочий орган (сопло) - из карбид-вольфрама (карбид-бора).

Область применения: снятие гидро-абразивным методом старой краски, первичной и вторичной коррозии с металла, чистка поверхности от сильных органических и неорганических загрязнений и наслоений, зачистка сварных швов и окалины. Основные достоинства данного метода очистки - отсутствие пыли, высокая производительность и степень очистки поверхности. Производительность при очистке металла от краски и ржавчины с помощью водопескоструйных насадок может достигать 50 кв. м в час.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [psr@nt-rt.ru](mailto:psr@nt-rt.ru) || Сайт: <http://prs.nt-rt.ru>